

## HLAVNÍ PROJEKTANT:



Energy Benefit Centre a.s.  
Křenova 438/3, 162 00 Praha 6  
tel.: +420 270 003 300  
e-mail: kontakt@energy-benefit.cz  
internet: www.energy-benefit.cz

Hlavní projektant:

Ing. Marek Hrabčák

Zástupce hlavního projektanta:

Bc. Anna Tušová, Ing. Dominika Müllerová

Hlavní architekt:

-

## ZPRACOVATEL ČÁSTI:



Vypracoval:

Bc. Anna Tušová, Ing. Dominika Müllerová

Zodpovědný projektant:

Ing. Marek Hrabčák

## STAVEBNÍK:

Město Dobříš

Mírové náměstí 119, 263 01 Dobříš

razítko a podpis

## PROJEKT:

Snížení energetické náročnosti 5. MŠ Dobříš

Zakázkové číslo:

240028

Paré:

Datum:

02/2025

Stupeň:

DPS

MÍSTO STAVBY: Jeřábová 613, 263 01 Dobříš. parc.č.st.2238, k.ú. Dobříš [627968]

## OBJEKT:

1.2.0.4.1\_5.MŠ - HOSPODÁŘSKÝ PAVILON

## ČÁST, PROFESE:

D.1.1 ARCHITEKTONICKO - STAVEBNÍ ŘEŠENÍ

## VÝKRES:

VÝPIS KLEMPÍŘSKÝCH PRVKŮ

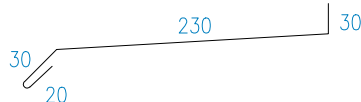
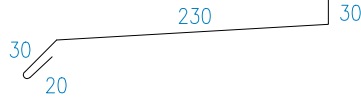
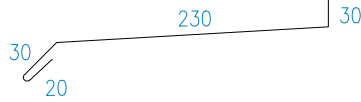
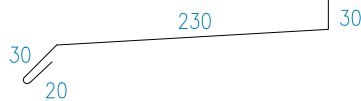
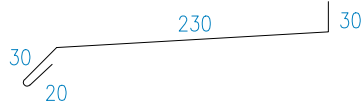
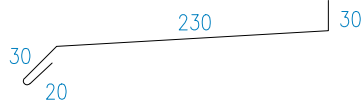
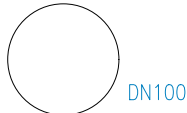
Měřítko:

-

ID PROJEKTU\_STUPEŇ\_OBJEKT\_ID PROFESE\_PROFESE-ČÍSLO\_OBSAH:

MŠDOB\_DPS\_1.2.0.4.1\_5.MŠ\_D.1.1.2.4.4\_KLE

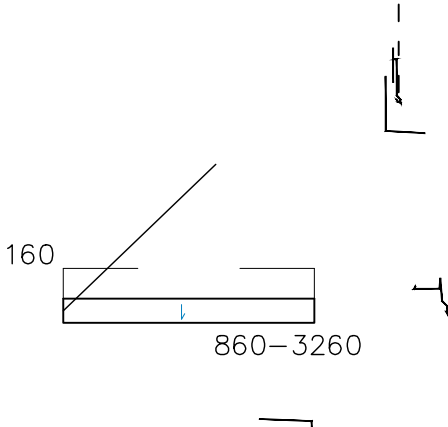
# KLEMPÍŘSKÉ VÝROBKY

OZN.	POPIS	SCHÉMA	POČET
k01	OPLECHOVÁNÍ PARAPETU L = 0,9 m – ocelový žárově pozinkovaný, lakovaný plech – r.š. 310 mm – tl. min.0,60mm		<b>CELKEM:</b> <b>10 ks</b>
k02	OPLECHOVÁNÍ PARAPETU L = 2,4 m – ocelový žárově pozinkovaný, lakovaný plech – r.š. 310 mm – tl. min.0,60mm		<b>CELKEM:</b> <b>36 ks</b>
k03	OPLECHOVÁNÍ PARAPETU L = 1,2 m – ocelový žárově pozinkovaný, lakovaný plech – r.š. 310 mm – tl. min.0,60mm		<b>CELKEM:</b> <b>14 ks</b>
k04	OPLECHOVÁNÍ PARAPETU L = 1,15 m – ocelový žárově pozinkovaný, lakovaný plech – r.š. 310 mm – tl. min.0,60mm		<b>CELKEM:</b> <b>36 ks</b>
k05	OPLECHOVÁNÍ PARAPETU L = 0,85 m – ocelový žárově pozinkovaný, lakovaný plech – r.š. 310 mm – tl. min.0,60mm		<b>CELKEM:</b> <b>2 ks</b>
k06	OPLECHOVÁNÍ PARAPETU L = 0,9 m – ocelový žárově pozinkovaný, lakovaný plech – r.š. 310 mm – tl. min.0,60mm		<b>CELKEM:</b> <b>1 ks</b>
k07	OKAPNÍ SVOD – ocelový žárově pozinkovaný, lakovaný plech – tl. min.0,60 mm – Ø 100 mm		<b>CELKEM:</b> <b>6,5 m</b>

## POZNÁMKA:

- ROZMĚRY VEŠKERÝCH VÝROBKŮ NUTNO PŘED VLASTNÍ VÝROBOU PŘEMĚŘIT PŘÍMO NA STAVBĚ
- VEŠKERÉ VÝROBKY JSOU OZNAČENY KÓDEM ZOBRAZENÝM VE STAVEBNÍCH VÝKRESECH

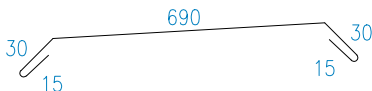
# KLEMPÍŘSKÉ VÝROBKY

OZN.	POPIS	POČET
	<p>SCHÉMA OPLECHOVÁNÍ VÝSTUPKŮ NA FASÁDĚ</p> <p>– k08 až k15</p> 	
(k08)	<p>OPLECHOVÁNÍ L = 1,7 m</p> <p>– ocelový žárově pozinkovaný, lakovaný plech</p> <p>– přesah min. 30 mm</p> <p>– tl. min.0,60mm</p>	<p><b>CELKEM:</b></p> <p><b>2 ks</b></p>
(k09)	<p>OPLECHOVÁNÍ L = 1,06 m</p> <p>– ocelový žárově pozinkovaný, lakovaný plech</p> <p>– přesah min. 30 mm</p> <p>– tl. min.0,60mm</p>	<p><b>CELKEM:</b></p> <p><b>2 ks</b></p>
(k10)	<p>OPLECHOVÁNÍ L = 3,26 m</p> <p>– ocelový žárově pozinkovaný, lakovaný plech</p> <p>– přesah min. 30 mm</p> <p>– tl. min.0,60mm</p>	<p><b>CELKEM:</b></p> <p><b>2 ks</b></p>
(k11)	<p>OPLECHOVÁNÍ L = 1,33 m</p> <p>– ocelový žárově pozinkovaný, lakovaný plech</p> <p>– přesah min. 30 mm</p> <p>– tl. min.0,60mm</p>	<p><b>CELKEM:</b></p> <p><b>1 ks</b></p>
(k12)	<p>OPLECHOVÁNÍ L = 1,68 m</p> <p>– ocelový žárově pozinkovaný, lakovaný plech</p> <p>– přesah min. 30 mm</p> <p>– tl. min.0,60mm</p>	<p><b>CELKEM:</b></p> <p><b>1 ks</b></p>

## POZNÁMKA:

- ROZMĚRY VEŠKERÝCH VÝROBKŮ NUTNO PŘED VLASTNÍ VÝROBOU PŘEMĚŘIT PŘÍMO NA STAVBĚ
- VEŠKERÉ VÝROBKY JSOU OZNAČENY KÓDEM ZOBRAZENÝM VE STAVEBNÍCH VÝKRESECH

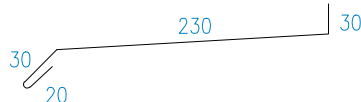
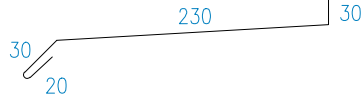
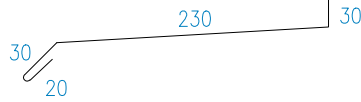
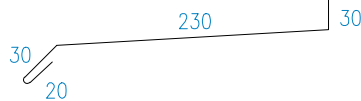
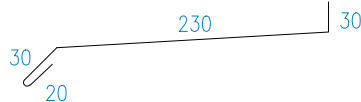
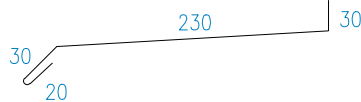
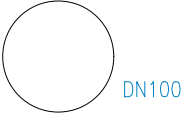
# KLEMPÍŘSKÉ VÝROBKY

OZN.	POPIS	POČET	
<div>k13</div>	OPLECHOVÁNÍ L = 0,96 m – ocelový žárově pozinkovaný, lakovaný plech – přesah min. 30 mm – tl. min.0,60mm	<b>CELKEM:</b> <b>1 ks</b>	
<div>k14</div>	OPLECHOVÁNÍ L = 1,23 m – ocelový žárově pozinkovaný, lakovaný plech – přesah min. 30 mm – tl. min.0,60mm	<b>CELKEM:</b> <b>1 ks</b>	
<div>k15</div>	OPLECHOVÁNÍ L = 0,86 m – ocelový žárově pozinkovaný, lakovaný plech – přesah min. 30 mm – tl. min.0,60mm	<b>CELKEM:</b> <b>1 ks</b>	
	POPIS	SCHÉMA	
<div>k16</div>	OPLECHOVÁNÍ ATIKY L = 179 m – ocelový žárově pozinkovaný, lakovaný plech – r.š. 780 mm – přesah min. 30 mm – tl. min.0,60mm		<b>CELKEM:</b> <b>179 m</b>

## POZNÁMKA:

- ROZMĚRY VEŠKERÝCH VÝROBKŮ NUTNO PŘED VLASTNÍ VÝROBOU PŘEMĚŘIT PŘÍMO NA STAVBĚ
- VEŠKERÉ VÝROBKY JSOU OZNAČENY KÓDEM ZOBRAZENÝM VE STAVEBNÍCH VÝKRESECH

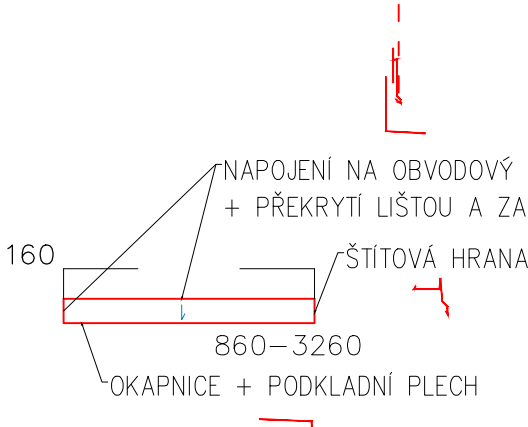
# KLEMPÍŘSKÉ VÝROBKY

OZN.	POPIS	SCHÉMA	POČET
k01	OPLECHOVÁNÍ PARAPETU L = 0,9 m – ocelový žárově pozinkovaný, lakovaný plech – r.š. 310 mm – tl. min.0,60mm		<b>CELKEM:</b> <b>10 ks</b>
k02	OPLECHOVÁNÍ PARAPETU L = 2,4 m – ocelový žárově pozinkovaný, lakovaný plech – r.š. 310 mm – tl. min.0,60mm		<b>CELKEM:</b> <b>36 ks</b>
k03	OPLECHOVÁNÍ PARAPETU L = 1,2 m – ocelový žárově pozinkovaný, lakovaný plech – r.š. 310 mm – tl. min.0,60mm		<b>CELKEM:</b> <b>14 ks</b>
k04	OPLECHOVÁNÍ PARAPETU L = 1,15 m – ocelový žárově pozinkovaný, lakovaný plech – r.š. 310 mm – tl. min.0,60mm		<b>CELKEM:</b> <b>36 ks</b>
k05	OPLECHOVÁNÍ PARAPETU L = 0,85 m – ocelový žárově pozinkovaný, lakovaný plech – r.š. 310 mm – tl. min.0,60mm		<b>CELKEM:</b> <b>2 ks</b>
k06	OPLECHOVÁNÍ PARAPETU L = 0,9 m – ocelový žárově pozinkovaný, lakovaný plech – r.š. 310 mm – tl. min.0,60mm		<b>CELKEM:</b> <b>1 ks</b>
k07	OKAPNÍ SVOD – ocelový žárově pozinkovaný, lakovaný plech – tl. min.0,60 mm – Ø 100 mm		<b>CELKEM:</b> <b>6,5 m</b>

## POZNÁMKA:

- ROZMĚRY VEŠKERÝCH VÝROBKŮ NUTNO PŘED VLASTNÍ VÝROBOU PŘEMĚŘIT PŘÍMO NA STAVBĚ
- VEŠKERÉ VÝROBKY JSOU OZNAČENY KÓDEM ZOBRAZENÝM VE STAVEBNÍCH VÝKRESECH


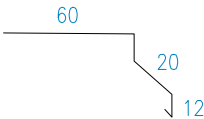
# KLEMPÍŘSKÉ VÝROBKY

OZN.	POPIS	POČET
	<p>SCHÉMA OPLECHOVÁNÍ VÝSTUPKŮ NA FASÁDĚ</p> <p>– k08 až k15</p> 	
(k08)	<p>OPLECHOVÁNÍ L = 1,7 m</p> <p>– ocelový žárově pozinkovaný, lakovaný plech</p> <p>– přesah min. 30 mm</p> <p>– tl. min.0,60mm</p>	<p><b>CELKEM:</b></p> <p><b>2 ks</b></p>
(k09)	<p>OPLECHOVÁNÍ L = 1,06 m</p> <p>– ocelový žárově pozinkovaný, lakovaný plech</p> <p>– přesah min. 30 mm</p> <p>– tl. min.0,60mm</p>	<p><b>CELKEM:</b></p> <p><b>2 ks</b></p>
(k10)	<p>OPLECHOVÁNÍ L = 3,26 m</p> <p>– ocelový žárově pozinkovaný, lakovaný plech</p> <p>– přesah min. 30 mm</p> <p>– tl. min.0,60mm</p>	<p><b>CELKEM:</b></p> <p><b>2 ks</b></p>
(k11)	<p>OPLECHOVÁNÍ L = 1,33 m</p> <p>– ocelový žárově pozinkovaný, lakovaný plech</p> <p>– přesah min. 30 mm</p> <p>– tl. min.0,60mm</p>	<p><b>CELKEM:</b></p> <p><b>1 ks</b></p>
(k12)	<p>OPLECHOVÁNÍ L = 1,68 m</p> <p>– ocelový žárově pozinkovaný, lakovaný plech</p> <p>– přesah min. 30 mm</p> <p>– tl. min.0,60mm</p>	<p><b>CELKEM:</b></p> <p><b>1 ks</b></p>

## POZNÁMKA:

- ROZMĚRY VEŠKERÝCH VÝROBKŮ NUTNO PŘED VLASTNÍ VÝROBOU PŘEMĚŘIT PŘÍMO NA STAVBĚ
- VEŠKERÉ VÝROBKY JSOU OZNAČENY KÓDEM ZOBRAZENÝM VE STAVEBNÍCH VÝKRESECH

# KLEMPÍŘSKÉ VÝROBKY

OZN.	POPIS	POČET	
<div>k13</div>	OPLECHOVÁNÍ L = 0,96 m – ocelový žárově pozinkovaný, lakovaný plech – přesah min. 30 mm – tl. min.0,60mm	<b>CELKEM:</b> <b>1 ks</b>	
<div>k14</div>	OPLECHOVÁNÍ L = 1,23 m – ocelový žárově pozinkovaný, lakovaný plech – přesah min. 30 mm – tl. min.0,60mm	<b>CELKEM:</b> <b>1 ks</b>	
<div>k15</div>	OPLECHOVÁNÍ L = 0,86 m – ocelový žárově pozinkovaný, lakovaný plech – přesah min. 30 mm – tl. min.0,60mm	<b>CELKEM:</b> <b>1 ks</b>	
	POPIS	SCHÉMA	
<div>k16</div>	OPLECHOVÁNÍ ATIKY L = 179 m – ocelový žárově pozinkovaný, lakovaný plech – r.š. 780 mm – přesah min. 30 mm – tl. min.0,60mm		<b>CELKEM:</b> <b>179 m</b>
<div>k17</div>	OKAPNICE – UKONČOVACÍ PROFIL – hliníkový ukončovací profil s okapničkou o přesahu 20 mm – tl. 1,2–1,4 mm		<b>CELKEM:</b> <b>43,5 m</b>

## POZNÁMKA:

- ROZMĚRY VEŠKERÝCH VÝROBKŮ NUTNO PŘED VLASTNÍ VÝROBOU PŘEMĚŘIT PŘÍMO NA STAVBĚ
- VEŠKERÉ VÝROBKY JSOU OZNAČENY KÓDEM ZOBRAZENÝM VE STAVEBNÍCH VÝKRESECH