

HLAVNÍ PROJEKTANT:



Energy Benefit Centre a.s.
Křenova 438/3, 162 00 Praha 6
tel.: +420 270 003 300
e-mail: kontakt@energy-benefit.cz
internet: www.energy-benefit.cz

Hlavní projektant:

Ing. Marek Hrabčák

Zástupce hlavního projektanta:

Bc. Anna Tušová, Ing. Dominika Müllerová

Hlavní architekt:

-

ZPRACOVATEL ČÁSTI:



Vypracoval:

Bc. Anna Tušová, Ing. Dominika Müllerová

Zodpovědný projektant:

Ing. Marek Hrabčák

STAVEBNÍK:

Město Dobříš

Mírové náměstí 119, 263 01 Dobříš

razítko a podpis

PROJEKT:

Snížení energetické náročnosti 5. MŠ Dobříš

Zakázkové číslo:

240028

Paré:

Datum:

02/2025

Stupeň:

DPS

MÍSTO STAVBY: Jeřábová 613, 263 01 Dobříš. parc.č.st.2238, k.ú. Dobříš [627968]

OBJEKT:

1.2.0.4.1_5.MŠ - HOSPODÁŘSKÝ PAVILON

ČÁST, PROFESE:

D.1.1 ARCHITEKTONICKO - STAVEBNÍ ŘEŠENÍ

VÝKRES:

VÝPIS KLEMPÍŘSKÝCH PRVKŮ

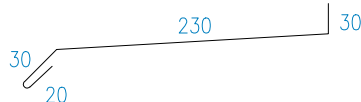
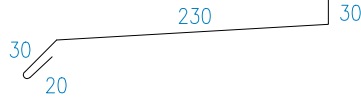
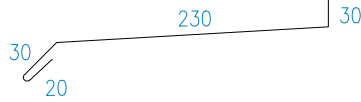
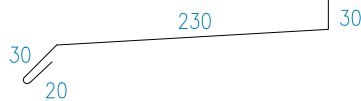
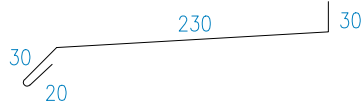
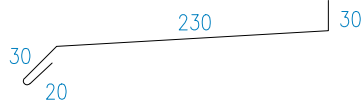
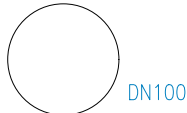
Měřítko:

-

ID PROJEKTU_STUPEŇ_OBJEKT_ID PROFESE_PROFESE-ČÍSLO_OBSAH:

MŠDOB_DPS_1.2.0.4.1_5.MŠ_D.1.1.2.4.4_KLE

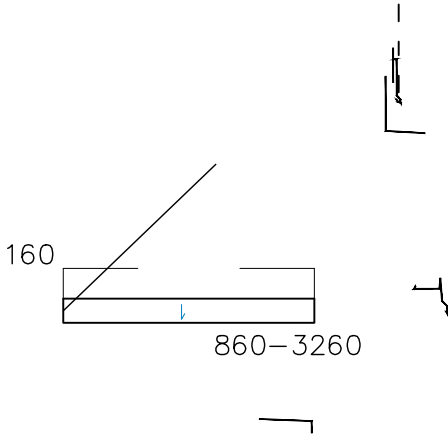
KLEMPÍŘSKÉ VÝROBKY

OZN.	POPIS	SCHÉMA	POČET
k01	OPLECHOVÁNÍ PARAPETU L = 0,9 m – ocelový žárově pozinkovaný, lakovaný plech – r.š. 310 mm – tl. min.0,60mm		CELKEM: 10 ks
k02	OPLECHOVÁNÍ PARAPETU L = 2,4 m – ocelový žárově pozinkovaný, lakovaný plech – r.š. 310 mm – tl. min.0,60mm		CELKEM: 36 ks
k03	OPLECHOVÁNÍ PARAPETU L = 1,2 m – ocelový žárově pozinkovaný, lakovaný plech – r.š. 310 mm – tl. min.0,60mm		CELKEM: 14 ks
k04	OPLECHOVÁNÍ PARAPETU L = 1,15 m – ocelový žárově pozinkovaný, lakovaný plech – r.š. 310 mm – tl. min.0,60mm		CELKEM: 36 ks
k05	OPLECHOVÁNÍ PARAPETU L = 0,85 m – ocelový žárově pozinkovaný, lakovaný plech – r.š. 310 mm – tl. min.0,60mm		CELKEM: 2 ks
k06	OPLECHOVÁNÍ PARAPETU L = 0,9 m – ocelový žárově pozinkovaný, lakovaný plech – r.š. 310 mm – tl. min.0,60mm		CELKEM: 1 ks
k07	OKAPNÍ SVOD – ocelový žárově pozinkovaný, lakovaný plech – tl. min.0,60 mm – Ø 100 mm		CELKEM: 6,5 m

POZNÁMKA:

- ROZMĚRY VEŠKERÝCH VÝROBKŮ NUTNO PŘED VLASTNÍ VÝROBOU PŘEMĚŘIT PŘÍMO NA STAVBĚ
- VEŠKERÉ VÝROBKY JSOU OZNAČENY KÓDEM ZOBRAZENÝM VE STAVEBNÍCH VÝKRESECH

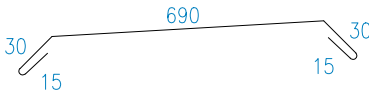
KLEMPÍŘSKÉ VÝROBKY

OZN.	POPIS	POČET
	<p>SCHÉMA OPLECHOVÁNÍ VÝSTUPKŮ NA FASÁDĚ</p> <p>– k08 až k15</p> 	
(k08)	<p>OPLECHOVÁNÍ L = 1,7 m</p> <p>– ocelový žárově pozinkovaný, lakovaný plech</p> <p>– přesah min. 30 mm</p> <p>– tl. min.0,60mm</p>	<p>CELKEM:</p> <p>2 ks</p>
(k09)	<p>OPLECHOVÁNÍ L = 1,06 m</p> <p>– ocelový žárově pozinkovaný, lakovaný plech</p> <p>– přesah min. 30 mm</p> <p>– tl. min.0,60mm</p>	<p>CELKEM:</p> <p>2 ks</p>
(k10)	<p>OPLECHOVÁNÍ L = 3,26 m</p> <p>– ocelový žárově pozinkovaný, lakovaný plech</p> <p>– přesah min. 30 mm</p> <p>– tl. min.0,60mm</p>	<p>CELKEM:</p> <p>2 ks</p>
(k11)	<p>OPLECHOVÁNÍ L = 1,33 m</p> <p>– ocelový žárově pozinkovaný, lakovaný plech</p> <p>– přesah min. 30 mm</p> <p>– tl. min.0,60mm</p>	<p>CELKEM:</p> <p>1 ks</p>
(k12)	<p>OPLECHOVÁNÍ L = 1,68 m</p> <p>– ocelový žárově pozinkovaný, lakovaný plech</p> <p>– přesah min. 30 mm</p> <p>– tl. min.0,60mm</p>	<p>CELKEM:</p> <p>1 ks</p>

POZNÁMKA:

- ROZMĚRY VEŠKERÝCH VÝROBKŮ NUTNO PŘED VLASTNÍ VÝROBOU PŘEMĚŘIT PŘÍMO NA STAVBĚ
- VEŠKERÉ VÝROBKY JSOU OZNAČENY KÓDEM ZOBRAZENÝM VE STAVEBNÍCH VÝKRESECH

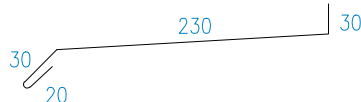
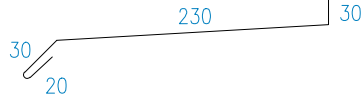
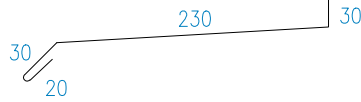
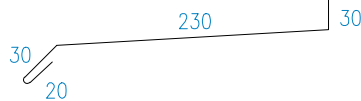
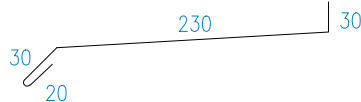
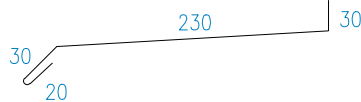
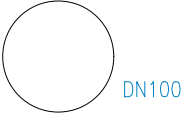
KLEMPÍŘSKÉ VÝROBKY

OZN.	POPIS	POČET	
<div>k13</div>	OPLECHOVÁNÍ L = 0,96 m – ocelový žárově pozinkovaný, lakovaný plech – přesah min. 30 mm – tl. min.0,60mm	CELKEM: 1 ks	
<div>k14</div>	OPLECHOVÁNÍ L = 1,23 m – ocelový žárově pozinkovaný, lakovaný plech – přesah min. 30 mm – tl. min.0,60mm	CELKEM: 1 ks	
<div>k15</div>	OPLECHOVÁNÍ L = 0,86 m – ocelový žárově pozinkovaný, lakovaný plech – přesah min. 30 mm – tl. min.0,60mm	CELKEM: 1 ks	
	POPIS	SCHÉMA	
<div>k16</div>	OPLECHOVÁNÍ ATIKY L = 179 m – ocelový žárově pozinkovaný, lakovaný plech – r.š. 780 mm – přesah min. 30 mm – tl. min.0,60mm		CELKEM: 179 m

POZNÁMKA:

- ROZMĚRY VEŠKERÝCH VÝROBKŮ NUTNO PŘED VLASTNÍ VÝROBOU PŘEMĚŘIT PŘÍMO NA STAVBĚ
- VEŠKERÉ VÝROBKY JSOU OZNAČENY KÓDEM ZOBRAZENÝM VE STAVEBNÍCH VÝKRESECH

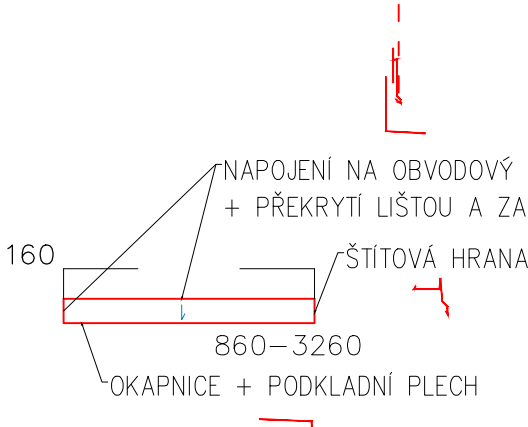
KLEMPÍŘSKÉ VÝROBKY

OZN.	POPIS	SCHÉMA	POČET
k01	OPLECHOVÁNÍ PARAPETU L = 0,9 m – ocelový žárově pozinkovaný, lakovaný plech – r.š. 310 mm – tl. min.0,60mm		CELKEM: 10 ks
k02	OPLECHOVÁNÍ PARAPETU L = 2,4 m – ocelový žárově pozinkovaný, lakovaný plech – r.š. 310 mm – tl. min.0,60mm		CELKEM: 36 ks
k03	OPLECHOVÁNÍ PARAPETU L = 1,2 m – ocelový žárově pozinkovaný, lakovaný plech – r.š. 310 mm – tl. min.0,60mm		CELKEM: 14 ks
k04	OPLECHOVÁNÍ PARAPETU L = 1,15 m – ocelový žárově pozinkovaný, lakovaný plech – r.š. 310 mm – tl. min.0,60mm		CELKEM: 36 ks
k05	OPLECHOVÁNÍ PARAPETU L = 0,85 m – ocelový žárově pozinkovaný, lakovaný plech – r.š. 310 mm – tl. min.0,60mm		CELKEM: 2 ks
k06	OPLECHOVÁNÍ PARAPETU L = 0,9 m – ocelový žárově pozinkovaný, lakovaný plech – r.š. 310 mm – tl. min.0,60mm		CELKEM: 1 ks
k07	OKAPNÍ SVOD – ocelový žárově pozinkovaný, lakovaný plech – tl. min.0,60 mm – Ø 100 mm		CELKEM: 6,5 m

POZNÁMKA:

- ROZMĚRY VEŠKERÝCH VÝROBKŮ NUTNO PŘED VLASTNÍ VÝROBOU PŘEMĚŘIT PŘÍMO NA STAVBĚ
- VEŠKERÉ VÝROBKY JSOU OZNAČENY KÓDEM ZOBRAZENÝM VE STAVEBNÍCH VÝKRESECH


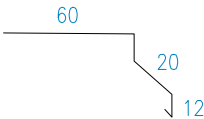
KLEMPÍŘSKÉ VÝROBKY

OZN.	POPIS	POČET
	<p>SCHÉMA OPLECHOVÁNÍ VÝSTUPKŮ NA FASÁDĚ</p> <p>– k08 až k15</p> 	
(k08)	<p>OPLECHOVÁNÍ L = 1,7 m</p> <p>– ocelový žárově pozinkovaný, lakovaný plech</p> <p>– přesah min. 30 mm</p> <p>– tl. min.0,60mm</p>	<p>CELKEM:</p> <p>2 ks</p>
(k09)	<p>OPLECHOVÁNÍ L = 1,06 m</p> <p>– ocelový žárově pozinkovaný, lakovaný plech</p> <p>– přesah min. 30 mm</p> <p>– tl. min.0,60mm</p>	<p>CELKEM:</p> <p>2 ks</p>
(k10)	<p>OPLECHOVÁNÍ L = 3,26 m</p> <p>– ocelový žárově pozinkovaný, lakovaný plech</p> <p>– přesah min. 30 mm</p> <p>– tl. min.0,60mm</p>	<p>CELKEM:</p> <p>2 ks</p>
(k11)	<p>OPLECHOVÁNÍ L = 1,33 m</p> <p>– ocelový žárově pozinkovaný, lakovaný plech</p> <p>– přesah min. 30 mm</p> <p>– tl. min.0,60mm</p>	<p>CELKEM:</p> <p>1 ks</p>
(k12)	<p>OPLECHOVÁNÍ L = 1,68 m</p> <p>– ocelový žárově pozinkovaný, lakovaný plech</p> <p>– přesah min. 30 mm</p> <p>– tl. min.0,60mm</p>	<p>CELKEM:</p> <p>1 ks</p>

POZNÁMKA:

- ROZMĚRY VEŠKERÝCH VÝROBKŮ NUTNO PŘED VLASTNÍ VÝROBOU PŘEMĚŘIT PŘÍMO NA STAVBĚ
- VEŠKERÉ VÝROBKY JSOU OZNAČENY KÓDEM ZOBRAZENÝM VE STAVEBNÍCH VÝKRESECH

KLEMPÍŘSKÉ VÝROBKY

OZN.	POPIS	POČET	
<div>k13</div>	OPLECHOVÁNÍ L = 0,96 m – ocelový žárově pozinkovaný, lakovaný plech – přesah min. 30 mm – tl. min.0,60mm	CELKEM: 1 ks	
<div>k14</div>	OPLECHOVÁNÍ L = 1,23 m – ocelový žárově pozinkovaný, lakovaný plech – přesah min. 30 mm – tl. min.0,60mm	CELKEM: 1 ks	
<div>k15</div>	OPLECHOVÁNÍ L = 0,86 m – ocelový žárově pozinkovaný, lakovaný plech – přesah min. 30 mm – tl. min.0,60mm	CELKEM: 1 ks	
	POPIS	SCHÉMA	
<div>k16</div>	OPLECHOVÁNÍ ATIKY L = 179 m – ocelový žárově pozinkovaný, lakovaný plech – r.š. 780 mm – přesah min. 30 mm – tl. min.0,60mm		CELKEM: 179 m
<div>k17</div>	OKAPNICE – UKONČOVACÍ PROFIL – hliníkový ukončovací profil s okapničkou o přesahu 20 mm – tl. 1,2–1,4 mm		CELKEM: 43,5 m

POZNÁMKA:

- ROZMĚRY VEŠKERÝCH VÝROBKŮ NUTNO PŘED VLASTNÍ VÝROBOU PŘEMĚŘIT PŘÍMO NA STAVBĚ
- VEŠKERÉ VÝROBKY JSOU OZNAČENY KÓDEM ZOBRAZENÝM VE STAVEBNÍCH VÝKRESECH